

Hose

고압 (High Pressure) HOSE
중압 (Medium Pressure) HOSE
망고압 (Textile Covered) HOSE
산업용 (Industrial) HOSE
수입 HOSE

Fittings

Parkrimp (crimp) Series Fittings
43 Series Fittings
48 Series Fittings
55 Series Fittings
70 Series Fittings
71 Series Fittings
73 Series Fittings
78 Series Fittings
79 Series Fittings

Equipment

Parkrimp Crimpers
Die Selection Charts
Pumps
Hose Assembly Equipment

Accessories

Flange Adapters and Kits
O-Rings
Hose Guards

Technical

기술용어
호스 선정시 고려사항
호스 및 호스 어셈블리 보관방법
호스의 내유체성
호스의 사용압력과 수명
호스의 굴곡반경과 내압력
유량 · 유속에 대한 호스 크기(내경)선정
호스의 배관방법E
각국 고압 호스 규격 비교
피팅 선정시 고려사항

피팅 접속부 형상
Thread Guide
피팅 압력등급
ASSEMBLY TORQUE VALUES
단위 환산표
안전 가이드
FITTING END 크기 차트
FITTING HEX 크기 차트
회사소개 및 Certification

Hose
Hydraulic

A

Fitting

B

Equipment

C

Accessories

D

Technical

E



규격을 정하시기 전에 STAMP 를 확인하세요.



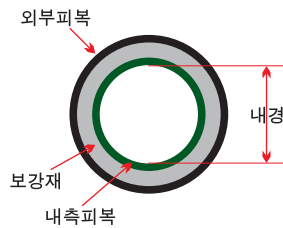
Parker에서 호스 및 관련 피팅을 주문할 때는 'STAMP'(사이즈, 온도, 적용, 유체, 압력)라는 단어를 기억하세요. 그러면 중요한 정보를 빠뜨리는 일이 절대 없을 것입니다!

크기 (Size)

Parker는 '대시 번호'(Dash Numbers)라고 부르는 측정 체계를 이용해 호스 및 관련 피팅의 규격을 표시하고 있습니다.

대시(-)번호 혹은 대시(-)규격은 1/16인치 단위로 나타내는 호스 내경의 척도로(단, SAE 100R5 호스는 예외, 세부 사항은 아래의 도표 참조) 호스 내경에 대해 적용되는 이와 같은 측정 체계는 오늘날 유체 동력 업계에서 광범위하게 사용되고 있는 방식입니다. 호스 규격을 모르신다고요? 일단 호스 마킹 부분을 확인해 보세요.

최초 마킹부분이 마모되어 판독이 불가능하다면 호스를 절단해 내경을 측정하세요.



호스를 절단할 때는 반드시 전체 조립품의 길이와 피팅 방향을 측정 및 확인하도록 합니다. 호스 내경은 적절한 유속을 얻기 위해 반드시 정확한 규격이 적용

되어야 합니다. 유속이 너무 느릴 경우에는 시스템 성능이 저하되며, 유속이 너무 빠를 경우에는 과도한 압력 강하, 시스템 손상, 누출 등의 원인이 되기 때문입니다. 섹션 E에 제시되어 있는 Flow Capacity Monograph을 이용해 해당 용도의 유속 요건에 적합한 호스 내경을 결정하세요.

온도 (Temperature)

호스를 규정할 때는 두 가지의 온도를 파악하고 있어야 합니다. 하나는 '주위 온도'로 사용 중인 호스의 외부에 형성되는 온도를 의미하고, 다른 하나는 '유체 온도'로 호스 내부에서 이송되는 유체의 온도를 의미합니다. 주위 온도가 매우 높거나 매우 낮은 경우에는 호스 피복 및 보강재에 부정적인 영향이 미쳐 결과적으로 사용 기간이 단축될 수 있습니다. 유체 온도는 호스의 수명에 훨씬 더 큰 영향을 미칠 수 있습니다.

예를 들어 고무 호스는 장기간 고온에서 상용될 경우 유연성이 떨어지게 됩니다. Parker 호스는 다양한 유체에 대해 다양한 온도 등급을 갖고 있습니다. 예를 들어, 811HT 호스는 석유 기반의 유체에 대해 -40°F ~ +257°F(-40°C ~ +125°C)의 온도 범위를 갖고 있습니다. 하지만, 물, 물/글리콜, 그리고 물/오일 에멀션으로 이루어진 유체의 경우에는 해당 온도 범위 + 185°F(+85°C)까지 떨어집니다. 공기의 경우에는 온도 범위가 더 떨어져 + 158°F(+70°C)에 이릅니다. 매체에 따라서 온도가 호스에 미치는 영향을 증감시킬 수 있습니다. 호스의 최대 정격 온도는 매체에 따라 달라집니다. 모든 온도 등급에 대한 전체 목록은 7페이지의 "호스 일람표(Hose Overview Chart)" 를 참조하세요.

호스내경(인치)

운송용 및 냉각제용 호스를 제외한 전 제품 운송용 및 냉각제용 호스

대시번호	인치	밀리미터	인치	밀리미터
-3	3/6	5	-	-
-4	1/4	6,3	3/6	5
-5	5/16	8	1/4	6,3
-6	3/8	10	5/16	8
-8	1/2	12,5	13/32	10
-10	5/8	16	1/2	12,5
-12	3/4	19	5/8	16
-16	1	25	7/8	22
-20	1-1/4	31,5	1-1/8	29
-24	1-1/2	38	1-3/8	35
-32	2	51	1-13/16	46
-40	2-1/2	63	2-3/8	60
-48	-	-	3	76



호스 취급 요령

호스 조립품의 경로를 설정할 때는 안전과 호스의 최대 수명을 보장하기 위해 해당 호스를 잡아 늘리거나 비틀리지 않도록 해야 하며 호스에 압력을 가하지 않는다.



적용 (Application)

호스를 선택하기 전에 고려해야 할 중요한 일 중 하나는 해당 호스 조립품이 어떻게 사용될 것인지 여부입니다. 이를 위해 다음과 같은 질문에 대한 답변은 도움이 될 것입니다.

- 어떤 기종의 장비가 사용되는가?
- 환경 요인은 어떤 것이 있는가?
- 해당 호스 조립품에 기계적 부하가 작용하는가?
- 호스 경로 설정이 제한적인가?
- 호스 피팅은 반영구적인가 아니면 현장 장착식인가?
- 해당 호스 조립품에 마모가 가해지는가?

경우에 따라서는 특정 용도에 맞는 특정 호스가 필요할 수도 있습니다. 예를 들어, 호스에 마찰이 가해지거나 마찰면과 접촉하고 있을 경우에는 'Tough Cover(TC피복) 및 'Super

Tough Cover(ST피복)가 적용된 본사의 내마모성 호스 제품군이 최적의 대안이 될 것입니다. 공간이 협소할 경우에는 굵径 반경이 또 하나의 중요한 고려 사항이 될 것입니다. Parker는 SAE에서 제시하고 있는 최대 정격 압력에 대해 SAE 굵径 반경 대비 절반 수준에 맞춰 설계된 다양한 제품을 공급하고 있습니다. Compact™ 호스는 향상된 유연성과 보다 작은 외경으로 인해 협소한 공간에서 보다 빠르고 손쉽게 경로 설정을 완료함으로써 호스 길이를 줄일 뿐 아니라 재고 관리 노력도 경감시킬 수 있습니다. 업계 표준에 따르면 구조 유형, 규격, 허용 공차, 파열 압력 그리고 충격에 대해 구체적인 요건을 설정해 놓고 있습니다.

Parker의 유압 호스는 다음과 같은 표준 규격을 충족시키거나 능가하고 있습니다.

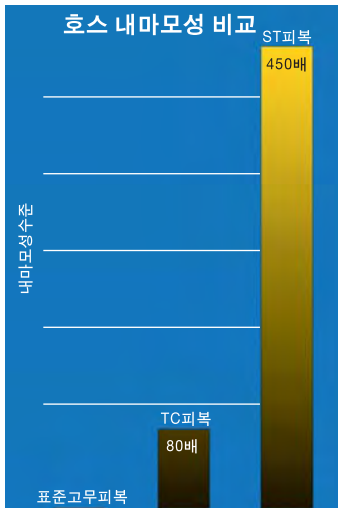
- SAE (Society of Automotive Engineers)
- EN (European Norm)
- DIN (Deutsche Institute für Normung)
- ISO (International Standards Organization)

정부 기관은 특정 업계에 대해 추가적으로 적용되는 U.S.C.G 및 ABS와 같은 표준 규격을 관리하고 있습니다. 그러므로 호스를 구매하시는 경우 반드시 법적 요건 뿐 아니라 해당 용도에 대한 기능적 요건을 충족시키는 제품을 선정해야 합니다.

호스 취급 요령

호스 조립품의 굵径 반경을 고려할 때는, 호스 피팅과 굵径이 시작되는 지점 간에 최소한 호스 외경 대비 두 배에 해당하는 직선 길이를 확보해야 한다.

호스 내마모성 비교



ISO 6945 호스마모 결과에서 볼 수 있는 바와 같이, TC 및 ST 피복을 적용한 호스는 표준 고무 피복 호스에 비해 내마모성이 현저히 우수합니다.



규격을 정하시기 전에
STAMP 를 확인하세요.

- 크기
- 온도
- 적용
- 유체
- 압력

유체 (Media)

호스를 통과하는 내용물은 무엇인가요?
 경우에 따라서는 특수한 유류나 화학
 물질을 사용해야 하는 경우도 있습니다.
 이런 경우에는 주문하는 호스가 반드시
 이송 대상 매체에 사용할 수 있는 제품이
 어야 합니다. 이와 같은 적합성은 내측
 튜브 뿐 아니라 외부 피복, 호스 피팅,
 오링 등에도 해당되는 사항입니다.
 섹션 E에 제시되어 있는 '내화학성 등급
 표' (Chemical Resistance Chart)를 이용
 해 설비 매체에 사용하기에 적합한 올바
 른 구성 부품을 선택하도록 하세요.
 해당 도표에는 다양한 유체의 내화학성
 등급이 제시 되어 있습니다.



호스 취급 요령

긴 사용 수명을 보장하고 누출을 예방하기 위해서는
 호스를 통과해 이송되는 유체뿐 아니라 호스의 환경과 함께
 사용하기에 화학적으로 적합한 호스 조립품의 구성이
 무엇보다 중요합니다.





압력 (Pressure)

호스 압력을 고려할 때는 설비의 사용 압력뿐 아니라 서지 압력 및 스파이크 강도를 파악하는 것이 중요합니다. 호스 선정시에는 해당 호스의 최대 사용 압력이 반드시 최대 시스템 압력 이상이어야 하며, 해당 시스템 내에서 발생하는 서지 압력 혹은 피크 과도 압력은 해당 호스에 대해 표시된 최대 사용 압력보다 작아야 합니다. 모든 Parker 호스는 개별적인 압력 등급이 부여되어 있으며 해당 등급은 다음 페이지 및 섹션 A에 제시되어 있는 '호스 일람표' (Hose Overview Chart)에서 확인할 수 있습니다. Parker에서 시판하고 있는 모든 유압 호스는 파열 압력에 대해 업계에서 정해놓은 규격을 통한 한 제품이며 별도 규정이 없는 한 4:1의 안전 계수가 적용되고 있습

니다. 호스에 적용되는 파열 압력 등급은 제작 시험용일 뿐이며 해당 제품의 최대 사용 압력 이상으로는 사용될 수 없습니다. 이런 이유로 카탈로그에 표기된 최소파열 압력은 참고로만 이용하시기 바랍니다. 호스 조립품에서 '가장 취약한 연결 부분'을 다룰 때에도 각별한 주의가 필요합니다. 호스 조립품의 등급은 해당 호스 및 부속 구성 부품의 최대 사용 압력으로 결정됩니다. 따라서 호스 조립품의 최대 사용 압력은 호스 및 끝단 연결 제품의 정격 사용 압력 중 작은 수치로 결정됩니다.

예를 들어 F471TC0101040404-60 호스 조립품(한 개의 471TC-4 호스와 두 개의 10143-4-4 피팅으로 구성)은 세 가지 구성 제품 중 상대적으로 작은 최대 사용 압력을 적용해야 합니다. 이 경우, 피팅의 압력 등급은 12,000psi이고 호스의 압력 등급은 5,800psi입니다. 따라서 해당 호스 조립품의 최대 압력 등급은 5,800psi가 되는 것입니다.



Parker에서 공급하고 있는 각 끝단 연결 제품에 대한 압력 등급은 섹션 E에 제시되어 있는 '호스 끝단 연결 제품의 압력 등급' (Pressure Rating of Hose End Connections)이 수록된 PSI 도표 (섹션 E에 수록)에서 확인할 수 있습니다.



압력 스파이크는 기기 작동 중에 순간적으로 발생할 수 있으며, 실제로 너무나 순간적으로 발생하기 때문에 글리세린이 충전되어 있는 일반 게이지로는 절대 감지할 수 없습니다. Parker에서 시판하고 있는 'Senso Control'과 같은 압력 진단 설비를 이용하면 이와 같은 압력 스파이크의 빈도 및 심각성을 감지하는데 도움이 됩니다.



호스 및 피팅 선택 방법

보다 손쉽게 Parker 제품을 주문할 수 있도록 본 페이지에 호스 및 피팅에 적용되고 있는 명명법을 설명해 놓았습니다.

호스 조립품 주문에 대한 정보는 섹션 A를 참조하세요.

호스 선정 방법

사례 : 451TC-8

451 TC-8 - 호스기종

451 TC-8 - 해당 호스의 특성 표시

(이 경우에는 내마모 피복임을 의미하는 Tough Cover)

451TC-8 - 호스 내경에 대한 대시 규격(이 경우에는 8/16인치 또는 1/2인치)



Parkrimp 호스 피팅 선정 방법

사례 : 1JC43-12-8C

1JC43-12-8C - 피팅 (1 = 반영구식, 2 = 현장 장착식, 3 = Push-Lok)

1JC43-12-8C - 끝단 연결 형태 (이 경우에는, 피메일 Seal-Lok - 스위블 - 직선형)

1JC43-12-8C - 피팅 시리즈

1JC43-12-8C - 피팅 끝단 연결 제품의 규격 (이 경우에는 12/16인치 또는 3/4인치)

1JC43-12-8C - 호스 사이즈 (이 경우에는 8/16인치 또는 1/2인치)

1JC43-12-8C - 피팅 재료 :

첨자 미기재 = 강재(Steel)

B = 황동(Brass)

C = 316 스테인리스

SM = Metric Hex



투피스 현장 장착식 피팅 선정 방법

투피스 현장 장착식 피팅을 선정할 경우에는 해당 부속 부품 번호(본 카탈로그 섹션 B 참조)를 니플에 대한 번호와 소켓에 대한 번호로 분리해서 생각해야 함.

사례 : 20120-16-6B

소켓의 부품 번호

사례 : 20020-16B

20020-16B - 피팅 (1 = 반영구식, 2 = 현장 장착식, 3 = Push Lok)

20020-16B - 끝단 연결 형태('00'은 끝단에 소켓이 연결되어 있음을 의미함)

20020-16B - 피팅 시리즈

20020-16B - 호스 사이즈 (이 경우에는 16/16인치 또는 1인치)

20020-16B - 피팅 재료 :

첨자 미기재 = 강재 (Steel)

B = 황동(Brass)

C = 316 스테인리스

SM = Metric Hex



니플의 부품 번호

사례 : 0120-16-16B

0120-16-16B - 피팅 (1 = 반영구식, 2 = 현장 장착식, 3 = Push Lok, 공란 = 니플 + 클립프 또는 셀)

0120-16-16B - 끝단 연결 형태

(이 경우에는, 수나사 NPTF 파이프 - 직선형)

0120-16-16B - 피팅 시리즈

0120-16-16B - 피팅 끝단 연결 규격 (이 경우에는, 16/16인치 또는 1인치)

0120-16-16B - 호스 규격 (이 경우에는 16/16인치 또는 1인치)

0120-16-16B - 피팅 재료 :

첨자 미기재 = 강재 (Steel)

B = 황동(Brass)

C = 316 스테인리스

SM = Metric Hex



보다 나은 품질을 위해 태어났습니다!

Parker 호스에 붙여넣는 열정과 노력만큼 여러분이 Parker 호스로부터 얻게 되는 이점도 늘어납니다.



모든 제품이 구비되어 있습니다.

Parker의 전 임직원은 고객의 작업에 사용되는 최고의 호스가 곧 성공적인 업무 수행의 열쇠라고 생각하고 있습니다. 이런 이유로 Parker에서는 고객 여러분에게 폭넓은 선택을 보장하는 다양한 호스 제품 뿐 아니라 부가적인 선택 사항도 함께 제공하고 있습니다. Parker에서는 타의 추종을 불허하는 고무 호스를 보유하고 있습니다. 고열을 견디는 호스가 필요하신가요? Parker에서는 이미 그에 맞는 제품의 설계를 완료했습니다.

최악의 조건에서 사용할 수 있는 호스를 찾고 계신가요? 걱정마세요. Parker에서는 고온, 고도의 굽힘, 마모 환경 등 다양한 악조건에 맞게 제작된 호스를 보유하고 있습니다. 고객이 필요로 하는 호스가 어떤 건지 확신이 가지 않으시나요? 본사의 전문가와 상의하세요. 그들은 필요한 지식에 대한 교육을 이수하고 여러분을 기꺼이 도울 만반의 준비가 되어 있습니다.

호스 취급 요령

호스 조립품의 경로를 설정하고 고정하는데 있어서 해당 호스의 마킹부분을 시각적 기준으로 활용해 호스가 비틀어지거나 꼬이지 않도록 할 수 있다.

No-Skive : 호스의 스카이빙 시간을 절약하세요.

Parker는 다른 어떤 제작 업체보다도 다양한 No-Skive 호스(피팅 결합 시 피복을 벗겨낼 필요가 없는 호스)를 제공하고 있습니다. 그게 무슨 이점이 있는냐고요? 피복이나 내측 튜브를 제거할 필요 없이 크림핑 처리된 피팅을 곧바로 호스 보강재에 부착할 수 있습니다. No-Skive 호스를 사용하면 조립 속도가 향상될 뿐 아니라 따로 스카이빙 장비를 구비할 필요성이 없어지고 시간 낭비와 청소소 소비되는 노력과 시간을 절감할 수 있습니다. 그러니 No-Skive 호스를 고지하지 않을 수 없겠지요. 용이성 및 편의성 면에서도 No-Skive의 우수성은 탁월합니다!

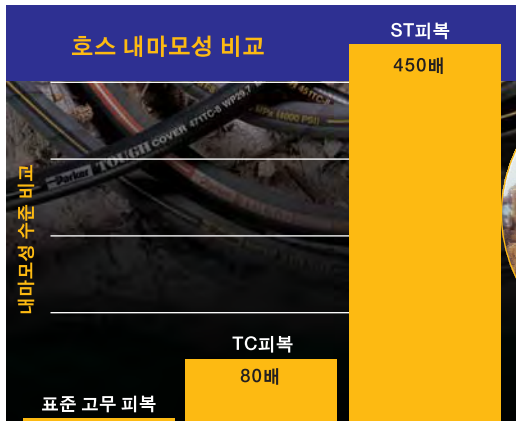




마모? Parker가 해결해 드리겠습니다.

Parker에서 제공하고 있는 광범위한 내마모성 호스 제품군은 환경에 맞게 선택할 수 있는 피복 사양(악조건에 사용할 수 있는 내마모성 피복인 TC와 보다 최악의 악조건에서도 사용할 수 있는 초내마모성 피복인 ST)과 함께 탁월한 보호 기능을 제공하고 있습니다. Parker가 제공하고 있는 TC(Tough Cover) 및 ST(Super Tough Cover)피복 호스는 추가적인 보호용 슬리브 필요없이 고객의 조립 작업을 단순화 할 수 있습니다.

탁월한 유연성과 함께 굴곡 반경이 한층 작아진 Compact™ 호스에서부터 유체 호환성을 향상시키고 탁월한 내압 성능을 자랑하는 No-Skive 스파이럴 호스에 이르기까지 Parker의 폭넓은 내마모성 제품군은 성공적인 업무 수행을 통해 건설업, 임업, 광업, 사출 성형, 폐기 및 재활용, 에너지 산업 등 다양한 분야에서 여러분이 원하는 결과를 제공해드릴 것입니다.



ISO 6945 호스 마모 시험 결과에서 볼 수 있는 바와 같이, TC 및 ST 피복을 적용한 호스는 표준 고무 피복 호스에 비해 현저히 큰 내마모성을 제공하고 있습니다.

선택형 피복

기종	기능성
TC (Tough Cover)	우수한 내마모성, 우수 내오존성 및 저온유연성
ST (Super Tough)	탁월한 내마모성, 매우 우수한 내오존성 및 저온유연성



Braid vs. Spiral Hose

유압호스를 구조적인 측면에서 분류하면 두가지의 형태로 나눌 수 있는데, Braid와 Spiral이다. Braid 보강 구조는 보강재료를 편조하는 방식이고, Spiral 보강구조는 보강재료를 나선형 방식으로 보강하는 방식이다.

한 때 업계에서는 와이어 브레이드 호스가 여러 가지 용도로 가장 일반적으로 사용된 적이 있었습니다. 그러나 보다 크기가 큰 특수 오프로드 장비의 출현은 스파이럴 호스의 탄성을 불러왔고, 스파이럴 호스는 극도로 강한 충격파가 가해지는 경우에 매우 잘 맞는 제품입니다. 오늘날에는 트랙터에서부터 볼도저에 이르기까지 모든 장비에서 4층 혹은 6층형 스파이럴 호스를

활용하는 유압 동력을 발견할 수 있습니다. 오늘날의 세계는 작동 압력이 한층 높아진 보다 빠르고 보다 강력한 장비를 요구하고 있고, Parker는 보다 광범위한 스파이럴 호스 제품으로 그 요구를 만족시키고 있습니다. 해당 지역의 Parker 대리점에 문의하시면 폭넓은 선택권을 보장하는 다양한 호스를 확인하고 해당 제품을 활용하는 다양한 방법을 의논하실 수 있습니다.



문제 해결을 위해 태어났습니다!

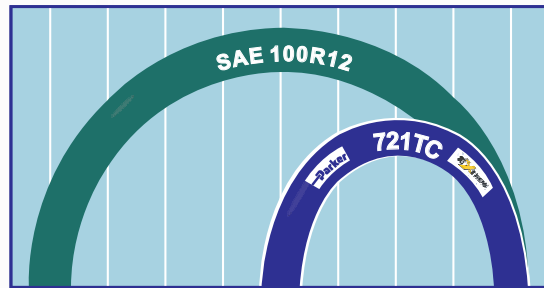
고객 여러분의 작업에 맞는 최적의 호스를 찾으십니까? 성공적인 업무 수행을 위한 해법이 여기 있습니다.



탁월한 유연성 및 굴곡성능

협소한 공간에서도 경로를 설정할 수 있는 유연한 호스를 찾고 계신가요? Parker는 SAE에서 제시하고 있는 최대 정격 압력에 대해 SAE 굴곡 반경 대비 절반 수준에 맞춰 설계된 다양한 기종 Compact™ 호스를 구비하고 있습니다. Compact™ 호스는 배관 부설 및 굽힘시에 SAE 100R1, 100R2, 100R4, 100R12에 비해 보다 탁월한 유연성을 발휘해 필요한 호스의 길이를 최대 47% 절감할 수 있습니다. 굴곡 반경이 감소하면 배관 피팅의 수를 줄일 수 있을 뿐 아니라 기계적 움직임으

로 인해 호스가 크게 구부러지는 환경에서 해당 제품의 수명을 연장시킬 수 있습니다. 아울러 사용자의 재고 관리 업무를 줄여 주는 이점도 있습니다. 극대화된 유연성과 탁월한 굴곡성 외에도 Parker의 Compact™ 호스는 보다 작은 외경과 내마모성 피복 선택의 폭을 넓혀 주고 있습니다. 이것이 바로 이동식 유압 설비, 농기계, 입업 장비, 지게차, 건설, 기기, 사출 성형, 자동차, 제지 산업에서 Compact™ 호스를 선택할 수 밖에 없도록 하는 특성이기 때문입니다.



721TC Extreme 호스는 SAE 100R12 호스 대비 절반 수준의 최소 굴곡 반경을 갖고 있습니다.

다양한 내면고무 재질

호스의 내측 튜브의 재료는 여러가지 종류의 고무 화합물입니다. 이송 대상 매체에 대한 각 고무 화합물의 반응은 다르게 나타날 수 있습니다. 내측 튜브는 고온 뿐 아니라 다양한 환경 요소의 영향도 견뎌내야 합니다. 우측 도표에는 호스의 내측 튜브로 주로 사용되고 있는 고무 화합물을 간략하게 설명하고 있습니다.

내부 튜브 구성 화합물

기종	기능성
PKR 고무	탁월한 내후성 및 오존 내성 우수한 내열성, 석유 기반 유체에 대한 내성 우수
니트릴 고무	석유 기반 유체에 대한 내성 탁월 환경 친화적 유체
합성 고무	석유 기반 유체에 대한 내성 우수 물 기반의 그리플 유체에 대한 내성 취약
부틸 고무	내후성 매우 우수, 물성 우수 석유 기반 유체에 대한 내성 취약
EPDM 고무	포스페이트 에스테르 유체 및 건조 공기에 대한 내성 탁월 석유 기반 유체에 대한 내성 취약

호스 취급 요령

호스 길이 방향으로 배열되어 있는 마킹부분은 해당 제품에 대한 유용한 정보로 가득 차 있습니다. 이렇게 제공되는 정보 중에는 호스의 내경과 최대 사용 압력, 부품번호, 해당 호스가 충족시키는 업계 표준, 그리고 제작 일자도 포함되어 있습니다.



Parker 호스가 세상을 더 작은 공간으로 만듭니다.

'Parker Worldwide'는 Parker의 세계적 호스 제품군으로 생산지가 어디이든 상관없이 동종의 엄격한 국제 품질 규격을 충족시키거나 능가하도록 제작되었습니다. 그러므로 이제는 고객의 장비가 어디에서 제작되고 사용되는지의 여부와 상관없이 Parker Worldwide 호스와 관련 피팅을 믿고 사용하면 완벽한 업무 수행과 누유 걱정 없는 성능을 보장 받으실 수 있습니다. 무엇보다 반가운 것은 세계 각지의 Parker 대리점을 통해 해당 제품을 확보할 수 있다는 사실입니다.



Parker 피팅 : 선정된 제품은 표준 용도 뿐 아니라 주문형 작업에도 적용할 수 있습니다.

Parker는 다른 어떤 제작 업체보다도 다양한 피팅사이즈와 구성을 제공하고 있습니다.

크림프 피팅

Parker의 Parkrimp 조립품은 7종의 Parkrimp 기기 중 한 가지를 이용해 영구 결합된 No-Skive 호스 및 피팅으로 이루어져 있습니다.

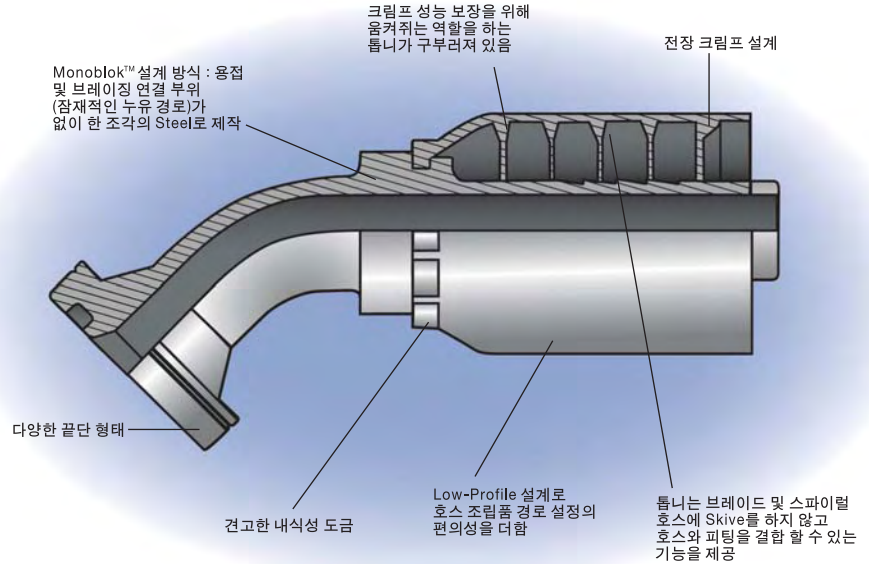
크림핑 처리된 Parker 피팅의 튜브 모양은 호스에 내장된 와이어에 약력을 가해 금속 대 금속 결합을 형성함으로써 결합 성능을 극대화 합니다.

Parker의 원피스 피팅은 40종이 넘는 No-Skive 호스와 결합되어 저압, 중압, 고압 작업에 사용될 수 있을 뿐 아니라 영구적인 크림핑 처리가 된 피팅을 사용하는 특수한 범주의 작업에도 적용할 수 있습니다.

Parker는 3/16인치 ~ 3인치 규격으로 Steel, 황동 및 스테인리스 재질의 피팅과 함께 SAE 표준 규격을 능가하는 내식성 도금을 적용한 Steel 피팅도 제공하고 있습니다.

오링 페이스, 플레어, 메일 파이프, Metric 설계 제품 등 다양한 특성의 제품을 제공하고 있으며 이 모든 제품은 사용이 간편한 크림핑 기기인 Parkrimp 설비와 함께 사용할 수 있습니다.

Parker의 No-Skive 호스와 결합된 Parker의 Parkrimp 피팅은 공장 제작 수준의 품질을 신속하고도 경제적으로 제공합니다.



Monoblok™ 피팅

Monoblok™ 피팅은 하나의 Steel로부터 제작됩니다. 초고압 유압 작업에 최초로 선보인 Monoblok™ 제품은 용접 및 브레이징 연결 부위가 적어 누출이 일어날 수 있는 경로를 제거함으로써 탁월한 누유 예방 효과를 제공하고 있습니다.

Monoblok™ 피팅은 폭넓은 끝단 구성 방식 및 피팅시리즈와 함께 현재 시판되고 있을 뿐 아니라, No-Skive, Bite-the-Wire, Full-Length 크림핑, 내식성 도금, 내후성 Seal, Low-Profile 설계 등 다양한 기능성도 제공하고 있습니다.

Metric 피팅

Parker에서 제공하고 있는 Metric 피팅은 세계적으로 다양한 용도를 충족시키기 위해 DIN, BSP, BSPP, JIS, 프랑스 GAZ 등 폭넓은 구성을 갖고 있습니다. 아울러 Parker의 Metric 피팅은 고객의 요구조건을 충족시키기 위해 다양한 규격으로 시판되고 있습니다.



호스 취급 요령

특정 제작 업체의 피팅을 다른 제작 업체의 호스와 연결하는 일은 절대 없도록 해야 한다. Parker 호스, 피팅 및 크림퍼는 하나의 시스템으로 작동하도록 설계되어 있다. 이를 통해 최적의 제품 성능과 함께 신뢰성과 안전을 보장할 수 있다.



단발성 및 특수 용도에 사용되는 사용자 주문형 피팅



Parker는 주문형 튜브 및 호스 피팅을 제공하고 있습니다. Parker에서 제공하고 있는 구성 방식에는 NPTF, JIC, GAZ, ISO, DIN, JIS, BSP 등이 포함되어 있으며 규격에 대한 선택의 폭도 넓습니다. 피팅의 원재료에는 Steel, 스테인리스, 황동, 알루미늄, 모넬(Monel) 중의 한 가지를 선택할 수 있으며 모든 제품은 세계적 표준 규격에 맞게 제작되고 있습니다.

호스 취급 요령

얼마나 빠빠하게 조이면 충분한가? 도금 및 기타 변수의 차이가 적절한 체결 상태를 보장하는데 필요한 토크에 영향을 미칠 수 있다. 올바른 조립 절차에 대해서는 항상 본 카탈로그를 참조하거나 www.parker.com/korea를 방문하여 확인한다.

호스 끝단 형태	압력	기밀 신뢰성	진동 내성	설치 편의성	재사용 특성	온도 특성
Seal Lok(ORFS)	탁월	탁월	매우 우수	탁월	탁월	Seal로 인해 제한적
37° Flare	매우 우수	우수	우수	우수	우수	탁월
Tapered - (NPT, NPTF, BSPT, Metric Taper)	우수	취약	취약	우수	취약	탁월
Four Bolt Flange	탁월	우수	탁월	매우 우수	탁월	Seal로 인해 제한적

*동적 압력 설비에 대해서는 '취약'으로 평가됨

현장 장착형 피팅

Parker의 현장 장착형 피팅을 통해 여러분은 특수 공구나 장비 없이 작업 현장에서 바로 호스를 조립할 수 있습니다.

Parker에서 제공하고 있는 다양한 No-Skive 호스(조립 전에 외피나 내측 튜브를 제거할 필요가 없는 호스)는 Steel, 스테인리스, 황동 등

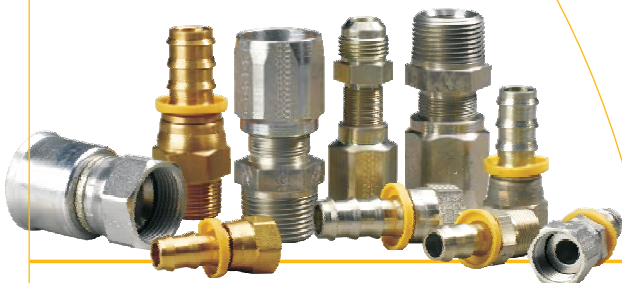
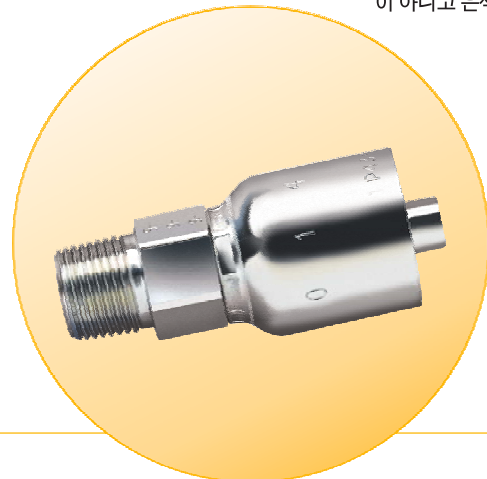
으로 제작된 다양한 현장 장착형 피팅과 신속하고 손쉽게 조합됩니다. Parker의 현장 장착형 피팅은 널리 사용되고 있는 Push-Lok® 스타일은 물론이고 1 와이어 혹은 2 와이어 브레이드 호스와 니플이 호환되는 투피스 및 쓰리피스 시리즈 피팅을 제공하고 있습니다.

환경 친화적 도금 공정

2006년을 기점으로 Parker의 모든 Steel 피팅은 3가 크롬 도금(즉, 6가 크롬을 사용하지 않는 도금)을 이용해 생산되고 있습니다. 이러한 신공정을 통해 피팅의 내식성이 향상될 뿐 아니라 기존 6가 크롬 도금에 비해

환경 친화성이 한층 향상되었습니다. 이처럼 새로운 도금 공정은 세계적으로 모든 Parker의 생산 설비에서 시행되고 있습니다. 피팅의 기능을 유지한 상태로 해당 색상이 변경되었습니다. 즉, 3가 크롬 도금을 거친 피팅의 색상은 금색이 아니고 은색입니다.

Chromium-6
Free



Parkrimp 설비를 이용하면 호스 조립 쉬워집니다.

1980년 시판되기 시작한 Parkrimp 크리핑 기기 제품군은 특유의 사용 편의성과 견고한 내구성으로 업계를 선도해 오고 있습니다.

Parkrimp를 통해 Full-Length 크리핑의 이점을 누릴 수 있습니다



Parker의 Low-Profile 설계 방식을 통해 호스 조립품 경로 설정이 쉬워집니다

No-Skive 호스 및 피팅은 Parkrimp 설비와 조합되어 언제나 신뢰할 수 있는 고품질의 유압 호스 조립품을 창조해 냅니다



호스 조립에 있어서 Parker에 견줄 만한 곳은 없습니다. 대량 생산에서부터 휴대용 현장 조립에 이르기까지 Parker는 다양한 크리핑 기기와 함께 No-Skive 호스 및 No-Skive 피팅을 제공함으로써 고객의 요구에 부응하고 있습니다. Parkrimp 장비만 있으면 누구나 안정된 품질 수준의 호스 조립

품을 신속하고 손쉬우면서도 경제적으로 얻을 수 있습니다. Parkrimp 기기는 작동이 간편할 뿐만 아니라 장기간 동안 신뢰할 수 있는 기능을 수행합니다. Parkrimp는 고정형과 이동형이 있으며, 1/4인치 ~ 2인치에 이르는 피팅을 크리핑 할 수 있습니다. (일부 기종은 제외)

Parker의 No-Skive 호스 및 피팅만 있으면 언제 어디서나 필요할 때마다 누유 걱정 없는 호스 조립품을 만들어 낼 수 있습니다. 세계적인 공급망과 서비스를 통해 No-Skive 호스, No-Skive 피팅, 크리핑 기기 등 완전한 시스템을 파카는 공급 할 수 있습니다.

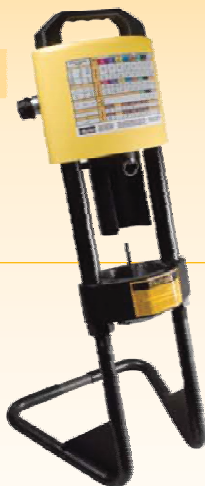
호스 취급 요령

Parkrimp 설비는 매번 적절한 직경으로 피팅을 크리핑 할 수 있도록 설계되어 있다. 그러나 버어니어캘리퍼스를 이용해 첫 번째, 50번째, 그리고 마지막으로 생산된 호스 조립품의 치수를 측정해 올바른 크리핑 치수를 확인하는 것이 좋다. 올바른 최대 및 최소 크리핑 직경에 대해서는 Parkrimp 크리퍼에 인쇄된 내용을 참조하도록 한다.

이동형 크리퍼



Minikrimp™



Karrykrimp



Karrykrimp Bench Mount



Karrykrimp2



Karrykrimp2 Bench Mount

여덟 개 부품으로 형성된 크립프 다이는 매끄럽고 평탄한 360° 크리핑 기능을 제공함

Parker 크립프 다이스는 여덟개의 다이가 동일한 동작을 유지 할 수 있는 기능을 한다

순쉬운 식별과 설치 시간 단축을 위해 다이스는 크기 별로 색상 코드가 적용되어 있음

하부 투입식 작동 방식을 통해 긴 호스 조립품을 손쉽게 다룰 수 있음

Parker만의 Parkalign™ 기능을 통해 피팅이 항상 다이 내에 완벽하게 안착됨

Parker는
 변환 키트, 캐비닛,
 절단용 톱, 푸시-온 테이블,
 다이 랙, 맨드릴 툴 키트 등
 폭넓은 크리핑 피팅도
 제공하고 있습니다.



Parkrimp1



PHastkrimp



Superkrimp



Parkrimp2

고정(장착)형 크리퍼

Minikrimp™

- 작업시간 : 전기 펌프 장착시 30초
- 중 량 : 핸드 펌프 포함 18,9kg
- 치 수 : 가로 152,4mm x 세로 330,2mm x 높이 381mm
- 주요기능 : 알루미늄 주조 설계를 적용한 Minikrimp는 경량이고 휴대가 간편하며 콤팩트한 디자인을 갖고 있음, 이 일체형 장치는 내경 기준 최대 1인치의 호스를 크림핑 처리할 수 있음.
- 전원선택 : 사용자의 요구를 충족시키는 전원을 선택할 것.
- 참고사항 : Minikrimp는 Parker Hannifin Parflex Division의 개발 제품임.



섹션 C의 6페이지 참조

Karrykrimp

- 작업시간 : 30초(1/2" 43시리즈)
- 중 량 : 전원 장치 포함 27,24kg
- 치 수 : 가로 381mm x 세로 304,8mm x 높이 762mm
- 주요기능 : 휴대성을 고려한 설계, 장소나 시간에 구애 받지 않고 내경 기준 최대 1-1/4인치의 호스에 이르는 다양한 제품을 조립할 수 있음.
- 전원선택 : 사용자의 요구를 충족시키는 전원을 선택할 것.



섹션 C의 6페이지 참조

Karrykrimp 2

- 작업시간 : 15초(85C-0EP power unit - 1/2" 43 시리즈)
- 중 량 : 전원 장치 포함 54,48kg
- 치 수 : 가로 355,6mm x 세로 255,6mm x 높이 800,1mm
- 주요기능 : 내경 1-1/4인치에 이르는 SAE 100R12 호스와 최대 내경 1인치에 이르는 SAE 100R13 호스를 포함하는 다양한 호스에 여러 가지 피팅을 크림핑 처리할 수 있음. 신속하고 손쉬운 작업을 고려해 설계함
- 전원선택 : 사용자의 요구를 충족시키는 전원을 선택할 것.



섹션 C의 6페이지 참조

Karrykrimp Bench Mount

- 작업시간 : 8초(1/2" 43시리즈)
- 중 량 : 전원 장치 포함 27,24kg
- 치 수 : 가로 457mm x 세로 609,6mm x 높이 558,8mm
- 주요기능 : 보다 빠른 작업시간, 휴대성을 고려한 설계, 장소나 시간에 구애 받지 않고 내경 기준 최대 1-1/4인치의 호스에 이르는 다양한 제품을 조립할 수 있음.
- 전원선택 : 사용자의 요구를 충족시키는 전원을 선택할 것.



섹션 C의 6페이지 참조

Karrykrimp 2 Bench Mount

- 작업시간 : 12초(1/2" 43시리즈)
- 중 량 : 94,43kg
- 치 수 : 가로 406,4mm x 세로 584,2mm x 높이 685,8mm
- 주요기능 : 보다 빠른 작업 시간, 내경 1-1/4인치에 이르는 SAE 100R12 호스와 최대 내경 1인치에 이르는 SAE 100R13 호스를 포함하는 다양한 호스에 여러 가지 피팅을 크림핑 처리할 수 있음. 신속하고 손쉬운 작업을 고려해 설계함
- 전원선택 : 사용자의 요구를 충족시키는 전원을 선택할 것.



섹션 C의 6페이지 참조

Minikrimp, Karrykrimp, Karrykrimp2 등에 사용되는 선택형 전원 장치



핸드펌프
Part No. 82C-0HP
(Minikrimp 및 Karrykrimp용)



핸드펌프
Part No. 85C-0HP
(Minikrimp, Karrykrimp, Karrykrimp 2용)



차량 배터리 연결식 펌프
Part No. 85C-12V
(Minikrimp, Karrykrimp, Karrykrimp 2용)

Parkrimp 1

- 작업시간 : 30초
- 치 수 : 가로 660,4mm x 세로 495,3mm x 높이 616mm
- 주요기능 : 내장형 전원 장치와 함께 작업대 장착용으로 설계된 Parkrimp 1은 내경이 1인치 ~ 1-1/4인치인 다양한 형태의 SAE 및 DIN 호스를 크리핑 처리 할 수 있다.
- 전원선택 : 115V로 결선된 115/230V 단상 60Hz 전원 장치
- 참고사항 : 20AMP 전용 회로에서 작동해야 함. Parflex Division의 개발 제품임.



섹션 C의 6페이지 참조

Superkrimp

- 작업시간 : 어댑터 보울 장착시 20초, 미장착시 15초
- 치 수 : 가로 508mm x 세로 685,8mm x 높이 1,016mm
- 주요기능 : 최대 내경 1-1/4인치에 이르는 SAE 100R13 호스와 최대 내경 1인치에 이르는 SAE 100R15 호스를 포함하는 다양한 호스에 여러 가지 피팅을 크리핑 처리할 수 있음.
- 전원선택 : 230/460V 3상 60Hz 전원 장치 혹은 230 VAC 단상 60Hz 전원 장치



섹션 C의 6페이지 참조

PHastkrimp

- 작업시간 : 6초
- 치 수 : 가로 558,8mm x 세로 838,2mm x 높이 952,5mm
- 주요기능 : 시판되고 있는 작업대 설치형 크리퍼 중 작업 시간이 가장 짧은 제품. 최대 내경 1-1/4인치에 이르는 SAE 100R12 호스와 최대 내경 1인치에 이르는 SAE 100R13 호스를 크리핑 처리할 수 있음.
- 전원선택 : 230/460V 3상 60Hz 전원 장치 혹은 230 VAC 단상 60Hz 전원 장치



섹션 C의 6페이지 참조

Parkrimp 2

- 작업시간 : 어댑터 보울 장착시 30초, 미장착시 20초
- 치 수 : 가로 711,2mm x 세로 558,8mm x 높이 1,778mm
- 주요기능 : 폭넓은 작업을 수행하는 바닥 고정식 기기로 최대 내경이 2인치에 이르는 SAE 100R13 호스와 최대 내경이 1-1/2인치에 이르는 SAE 100R15 호스 조립품을 생산할 수 있음
- 전원선택 : 230/460V 3상 50/60Hz 전원 장치 혹은 230 VAC 단상 60Hz 전원 장치



섹션 C의 6페이지 참조



전기펌프
Part No. 82C-0EP
(Minikrimp, Karrykrimp, Karrykrimp 2용)



전기펌프
Part No. 85C-0EP
(Minikrimp, Karrykrimp, Karrykrimp 2용)



공기/유압 펌프
Part No. 82C-0AP
(Minikrimp, Karrykrimp, Karrykrimp 2용)

Parkrimp Selection - 이동형

Hose	Parkrimp Crimpers		
	Minikrimp	Karrykrimp Karrykrimp Bench Mount	Parkrimp1
AX	-4/-12	-4/-12	-4/-12
BXX	-4/-12	-4/-12	-4/-12
SS23CG	-6/-10	-6/-10	-6/-10
201	-4/-16	-4/-16	-4/-16
206	-4/-16	-4/-16	-4/-16
213	-4/-16	-4/-16	-4/-16
221FR	-5/-16	-5/-16	-5/-16
225	-4/-16	-4/-16	-4/-16
244	-16	-16	-16
266	-4/-16	-4/-16	-4/-16
285	-4/-12	-4/-12	-4/-12
293	-4/-16	-4/-16	-4/-16
302/301	-4/-16	-4/-20	-4/-20
301LT	-4/-16	-4/-16	-4/-16
304	-4/-16	-4/-20	-4/-20
341	-4/-12	-4/-16	-4/-16
351TC/ST	-4/-12	-4/-12	-4/-12
381	-4/-16	-4/-20	-4/-20
421/426	-4/-16	-4/-20	-4/-20
421WC	-4/-16	-4/-16	-4/-16
424	-16	-4/-20	-4/-20
431	-4/-16	-4/-16	-4/-16
436	-6/-16	-6/-16	-6/-16
451TC/ST	-4/-16	-4/-16	-4/-16
471TC/ST	-4/-16	-4/-16	-4/-16
472TC	-	-20	-20
482TC/ST	-4/-16	-4/-16	-4/-16
601	-4/-16	-4/-16	-4/-16
811/811HT	-12/-16	-12/-20	-12/-20
881	-12/16	-12/-20	-12/-20

Parkrimp Selection - 고정(장착)형

Hose	Parkrimp Crimpers			
	Karrykrimp2 Karrykrimp2 Bench Mount	PHastkrimp	Superkrimp	Parkrimp2
AX	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
BXX	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
SS23CG	-6/-10	-6/-10	-6/-10	-6/-10
201	-4/-16	-4/-16	-4/-32	-4/-32
206	-4/-16	-4/-16	-4/-32	-4/-32
213	-4/-16	-4/-16	-4/-32	-4/-32
221FR	-5/-16	-5/-16	-5/-16	-5/-16
225	-4/-16	-4/-16	-4/-32	-4/-32
244	-16	-16	-16/-24	-16/-24
266	-4/-16	-4/-16	-4/-32	-4/-32
285	-4/-12	-4/-12	-4/-12	-4/-12
293	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
302/301	-4/-20	-4/-20	-4/-32	-4/-32
301LT	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
304	-4/-20	-4/-20	-4/-32	-4/-32
341	-6/-20	-6/-20	-6/-20	-6/-20
351TC/ST	-4/-12	-4/-12	-4/-12	-4/-12
381	-4/-20	-4/-20	-4/-32	-4/-32
421/426	-4/-20	-4/-20	-4/-32	-4/-32
421WC	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
424	-16/-20	-16/-20	-16/-32	-16/-32
431	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
436	-6/-16	-6/-16	-6/-16	-6/-16
451TC/ST	-4/-20	-4/-20	-4/-20	-4/-20
471TC/ST	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
472TC	-20	-20	-20/-32	-20/-32
482TC/ST	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
601	-4/-16	-4/-16	-4/-16	-4/-16
701	-6/-12	-6/-12	-6/-12	-6/-12
711	-	-	-24	-24/-32
721	-6/-20	-6/-20	-6/-24	-6/-32
721TC	-6/-20	-6/-20	-6/-24	-6/-32
721ST	-8/-20	-8/-20	-8/-20	-8/-20
731	-12/-16	-12/-16	-12/-16	-12/-32
761	-	-	-	-12
772TC/ST	-6/-20	-6/-20	-6/-24	-6/-32
774	-12/-20	-12/-20	-12/-24	-12/-32
781	-12/-20	-12/-20	-12/-20	-12/-24
782TC	-10/-16	-10/-16	-10/-20	-10/-24
782ST	-12/-16	-12/-16	-12/-20	-12/-24
78C	-	-	-	-32
791TC	-	-	-12/-16	-12/-24
792TC/ST	-	-	-12/-16	-12/-20
811/811HT	-12/-20	-12/-20	-12/-32	-12/-32
881	-12/-20	-12/-20	-12/-32	-12/-32

Parker와의 협력관계에서 여러분의 이익을 추구 할 수 있는 길이 있습니다.

Parker에게 맡겨주세요.
Parker는 여러분의 아이디어가 끊임없이
발전할 수 있도록 모든 요소를 갖추고 있습니다..

보다 많은 제품

고객에게 Parker보다 많은 제품을 제공하고 있는 업체는 어디에도 없습니다. 고객을 위해 Parker는 가장 폭넓은 호스 선택권을 드리고 있을 뿐 아니라 다른 어떤 제작 업체보다도 보다 많은 피팅 규격과 구성을 제공하고 있습니다. Parker 제품은 고객 여러분이 기대하는 특별한 품질과 신뢰성을 제공함으로써 시장의 일반적 기준을 충족시키고 때론 능가하고 있습니다. 아울러 해당 제품은 고객 여러분이 필요로 하는 구체적인 누유 방지 성능 요건을 충족시키기 위해 폭넓게 선택할 수 있는 재료와 디자인, 형상, 규격, 피복, 기능으로 제공되고 있습니다. 그러나 이러한 제품 구성은 Parker에서 제공하고 있는 가치의 일부에 지나지 않습니다.

Parker 기술지원 서비스

Parker는 작업 현장에서 도움을 받을 수 있는 최선의 대안입니다. 고객들의 요청에 의해 Parker 고객들은 기술지원 서비스를 받을 수 있습니다. Parker의 Technical Service Team에서는 고객과 직접 필드 현장에서 기술 지원을 하며, 경우에 따라서는 Proto Type의 제작등에 같이 동참하기도 합니다. Technical Service Team에서는 Hose Doctor Car를 운영하고 있습니다. 이 차량은 호스 제품과 주요 피팅과 함께 Metric 제품을

보다 많은 직원

세계적으로 2100개에 달하는 Parker 대리점은 여러분에게 보다 효과적인 도움을 보다 신속하게 제공하고 있습니다. 여러분의 기기가 멈춘 순간 Parker는 바로 여러분 곁에 있습니다. 여러분의 작업 현장 바로 옆에 말입니다. 다른 어느 업체도 이처럼 편리한 서비스를 제공하지는 못합니다.



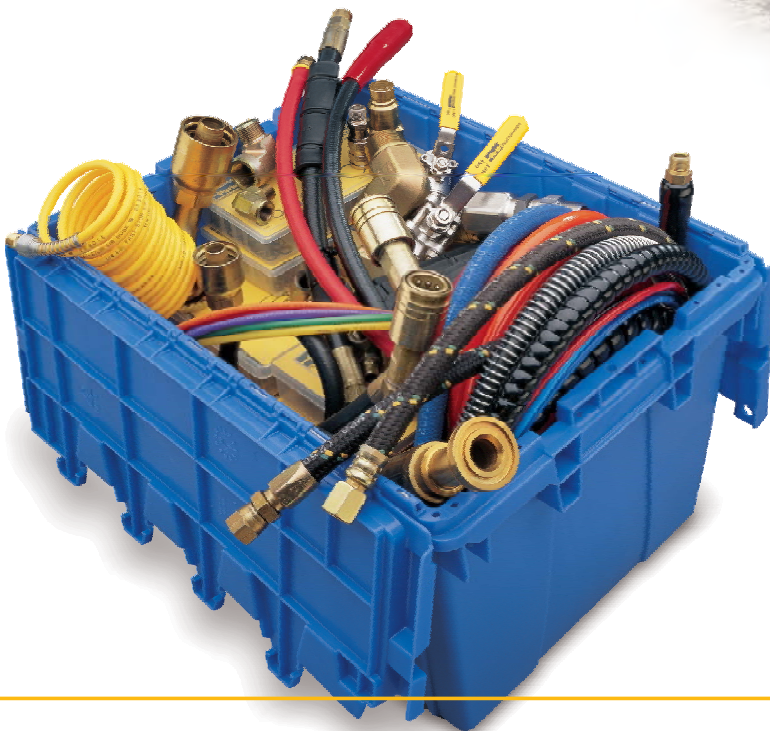
구비하고 있어 대체 조립품 구성 및 새로운 조립품을 적용하는 품목을 갖추고 있습니다. Parker Technical Service Team은

여러분이 고민하시는 모든 부분을 직접 해결해 드릴 수 있습니다. 국내에서 유일하게 운영되고 있는 차별화된 서비스입니다.



ParkerStore

ParkerStore는 내방 고객에게 소매 방식으로 스스로 부품을 선택할 수 있는 기회를 드립니다. 고객은 고려 대상 부품을 보고 만지고 직접 느낀 뒤 조언이 필요할 경우에는 담당 직원과 직접 대화를 나눌 수 있습니다. 전세계 38개국 한국 11개 매장에서 운영되고 있는 ParkerStore는 고객이 직접 드나들며 지속적인 사업의 연속성을 유지해 나가는 또 하나의 방법인 것입니다.



교육, 훈련, 제품문의
도움이 필요하신가요?
망설이지 말고 문의하세요.
각 분야의 해당 전문가들이 대리점
및 고객을 대상으로 이론 및 기술
교육을 정기적으로 실시하고 있습니
다. 국내 양산 공장에서는 고객 여러
분야 필요로하는 교육, 훈련, 제품문
의 상담과 같은 지원 서비스를
제공하고 있습니다.